

Общие данные

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КР 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения балок и прогонов	
3	Схема расположения колонн и стоек	
4	Разрез 1-1, 3-3	
5	Разрез 2-2, 4-4	
6	Узел II. Узел I. Спецификация металлокаркаса котельного зала	
7	Ферма Ф1. Узел крепления фермы с колонной. Спецификация на ферму Ф1	
8	Схема расположения балок и прогонов	
9	Схема расположения связей металлического каркаса котельной	
10	Связь СГ1, СГ2, СГ3. Спецификация элементов горизонтальных связей	
11	Связь СВ1, СВ2, СВ3. Спецификация элементов вертикальных связей	
12	Схема расположения балок и прогонов металлического каркаса второго этажа	
13	Разрез 1-1, 2-2 Спецификация элементов металлокаркаса котельной второго этажа	
14	Фрагмент плана. Схема раскладки балок Спецификация металлоконструкций для перегородок и подвесных потолков	
15	Фрагмент фасада котельной в осях 1-2 Спецификация металлических конструкций пожарной лестницы. Разрез 1-1, 2-2, 3-3	
15		

1. Автоматизированная газо-мазутная котельная, установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу : г. Приморск, ул. Школьная, разработаны на основании задания на проектирование Заказчика.
2. Технические решения, принятые в проекте, соответствуют требованиям строительных норм, действующих на территории Российской Федерации.
3. Изготовление, монтаж, соединение элементов конструкций и их окраску производить в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"; СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"; ГОСТ 23118-98 "Конструкции металлические строительные" и СП 63-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
4. Материал стальных конструкций неоговоренных в проекте принять - сталь С 245.
5. Все заводские соединения - сварные. Монтажные соединения выполнять сваркой по ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные".
6. Катеты сварных швов принимать максимальными, по наименьшей толщине свариваемых элементов.
7. Все стальные конструкции покрыть грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 251-82\*) одним слоем на заводе-изготовителе.
8. Изготовление, приемку и монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Металлические конструкции", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" и утвержденному ППР.
9. Устройство доковых ригелей выполнить "за подлицо" с колонной, а доковые связи запустить за ригель
10. Для временного монтажа на подготовительной площадке, строительной-монтажной организации учесть, расход металла изделий для изготовления монтажных столов. материал для производства принять из уголка профильного 50x50мм. количество и длину определить по месту.
11. Ограждение площадки второго этажа, лестницы выполнить согласно СНиП "Типовые конструкции, изделия узлы зданий и сооружений. Серия 1.450.3-7.94"
12. Элементы крепления окон, дверей, ворот выполнить согласно типовых решений ОАО "ПЕТРОПАНЕЛЬ"

Проектная документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства (в случае если на земельный участок не распространяется действие градостроительного регламента или в отношении его не устанавливается градостроительный регламент), техническими регламентами, в том числе устанавливающими требованиям по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

ГИП

Г.Б. Мальков

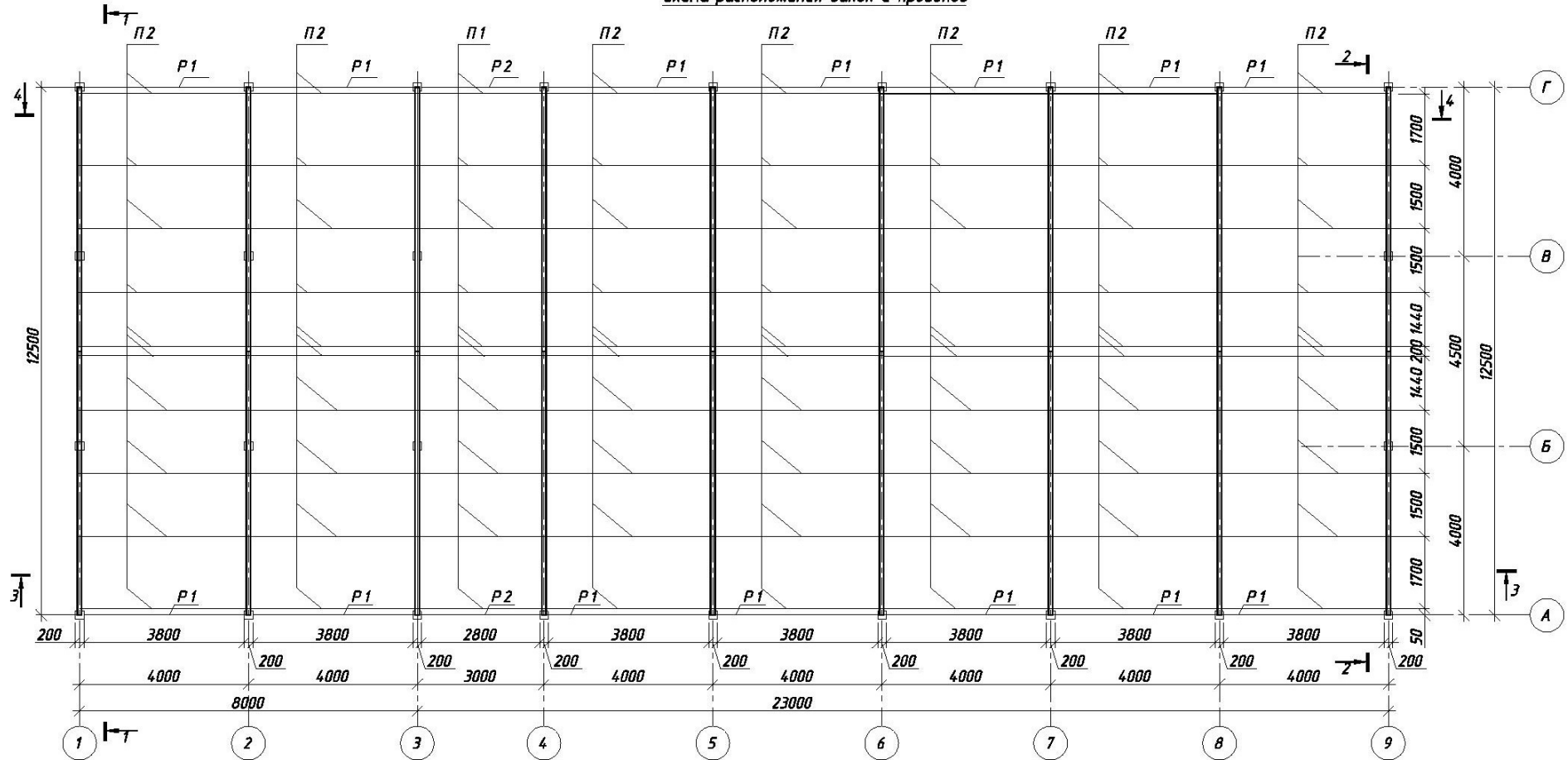
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
					2015 г	ВБ.ПРМ-21/10-2015-КР 1			
						Автоматизированная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная			
ГИП		Мальков				Котельная	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Васильева					ПД	1	15
Проверил		Иванова				Общие данные	ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"		
Н.контроль		Яковлев							

Формат А3

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Инв. № подл.	Лист	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Ссылочные документы</u>		
			ГОСТ 23118-99	Конструкции стальные строительные	
			ГОСТ 8239-89	Двутавр	
			ГОСТ 19903-74	Полоса стальная горячекатаная	
			ГОСТ 30245-2012	Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные	
			ГОСТ 8240-89	Швеллер	
			ГОСТ 8509-93	Уголки равнополочные горячекатаные	
			ГОСТ 23279-85	Сетки сварные	
			ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. соединения сварные	

Схема расположения балок и прогонов



Спецификация элементов металлокаркаса котельной

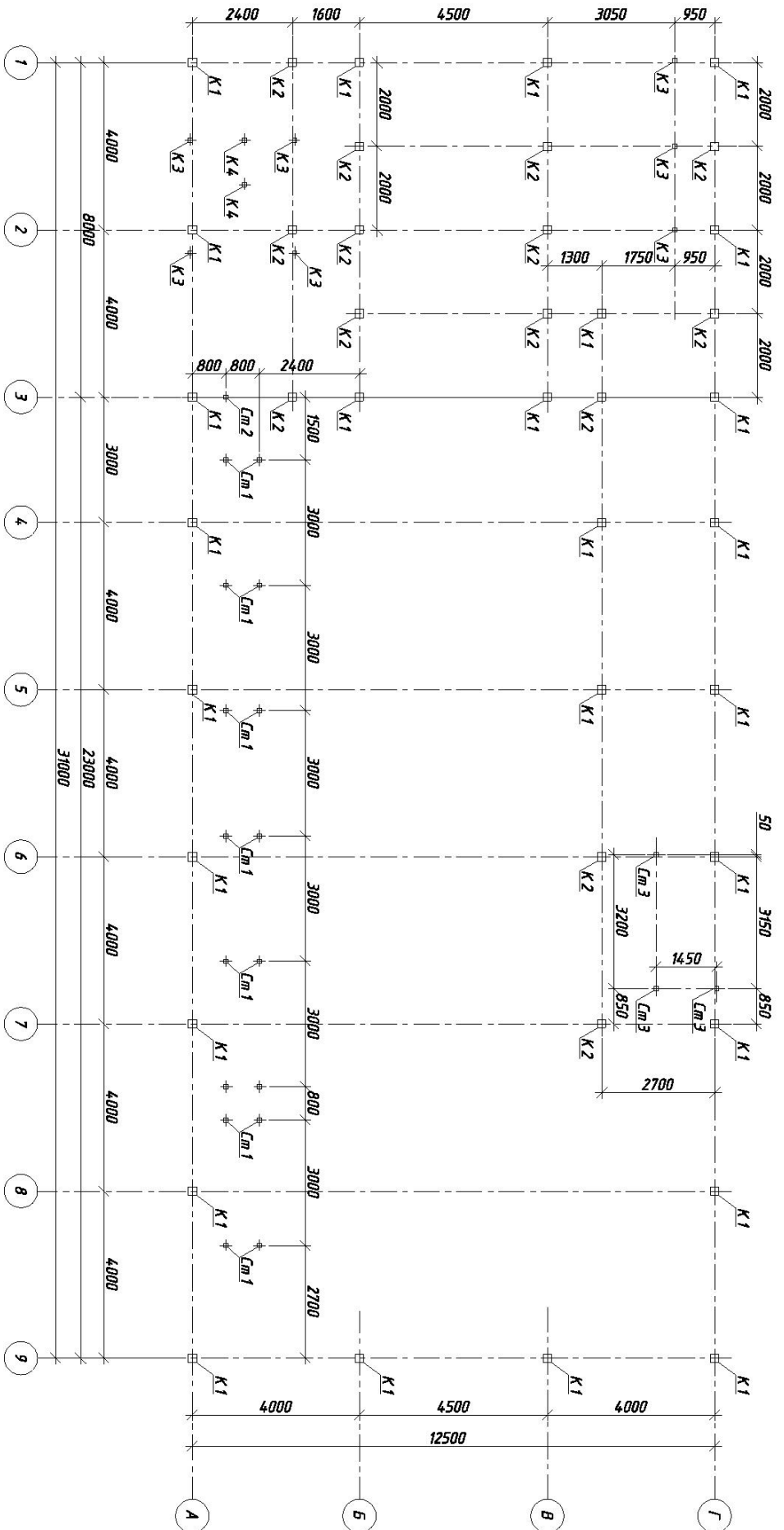
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
		Конструкция крыши			5704
П1	ГОСТ 8240-97	Швеллер □ 20 П, l=3000 мм	10	55,2	552
П2	ГОСТ 8240-97	Швеллер □ 20 П, l=4000 мм	70	73,6	5152
	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 х 7 мм, L=200 мм	81	2,158	174,798
					571
Р1	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 х 5, L=3800 мм	14	36,86	516,04
Р2	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 х 5, L=2800 мм	2	27,16	54,32
	ГОСТ Р 53254-2009	Огнезащитное покрытие	58,73		м2

Примечание:

1. Все метал. конструкций покрыть силикатно-асбестовой огнезащитной краской.
2. Металлические конструкции покрыть огнезащитным составом Defender М(ВД-АК-221) или аналогом. Перед нанесением огнезащитного состава металлоконструкции загрунтовать антикоррозионной грунтовкой ГФ-021, толщиной не менее 50 мкм. Для достижения предела огнестойкости 90 мин. Толщина сухого слоя покрытия -1,58 мм.

						ВБ.ПРМ-21/10-2015-КР 1			
						Автоматизированная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
					2015 г				
ГИП	Мальков					Котельная	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Васильева						ПД	2	
Проверил	Иванова								
Н.контроль	Яковлев					Схема расположения балок и прогонов	ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"		

Схема расположения колонн и стоек  
М 1:100



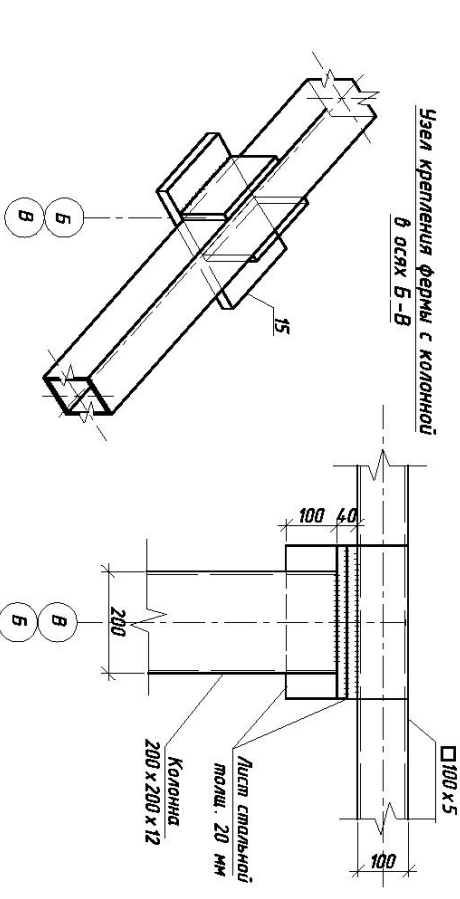
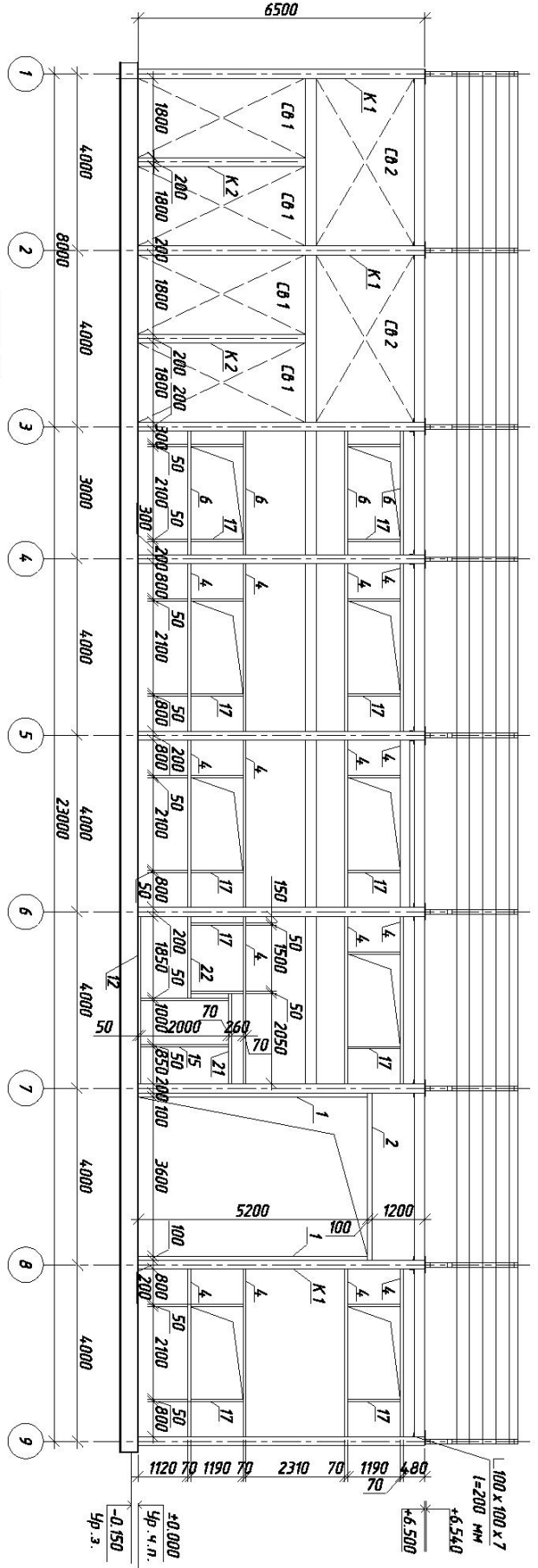
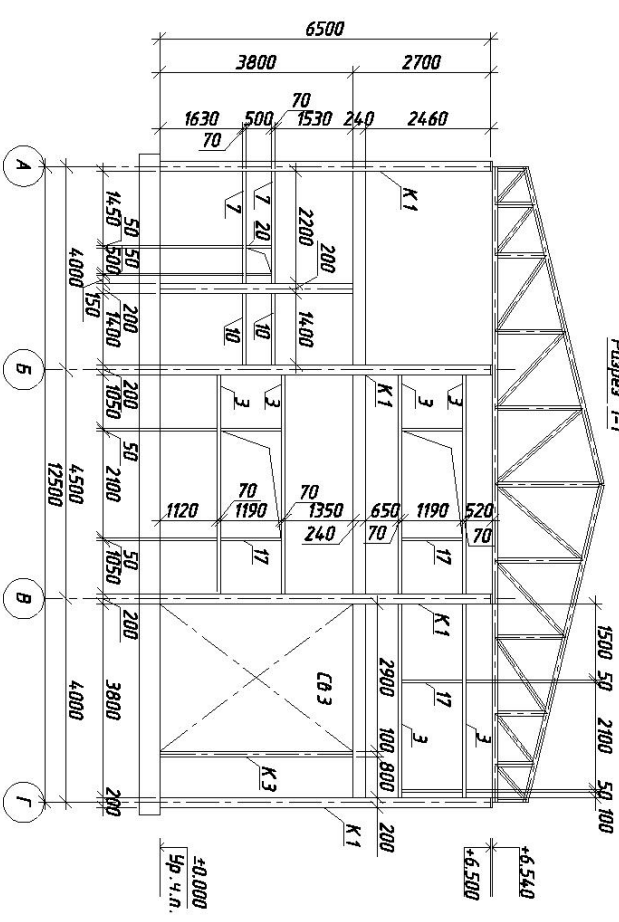
- Примечание:
1. Все металл. конструкции покрыты силикатно-акрилатной огнезащитной краской
  2. Все заводские соединения – сварные. Монтажные соединения выполняются сваркой по ГОСТ 5246-80 "Ручная дуговая сварка. соединения сварные".
  3. Камель сварных швов принимать межкомнатными, по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Мем.	Коп. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автоматизированная газо-мазутная котельная установочной мощностью 225 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Псковск, ул. Школьная	КОТЕЛЬНАЯ	Стальной	Лист	Листов
ГМП	Разработ.	Малахов	Васильева	2015 г	ПД			Э		
Проверил	Иванова					Схема расположения колонн и стоек	ООО "ЛСКВИНЖСТРОЙ"			
Н. контроль	Яковлев									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

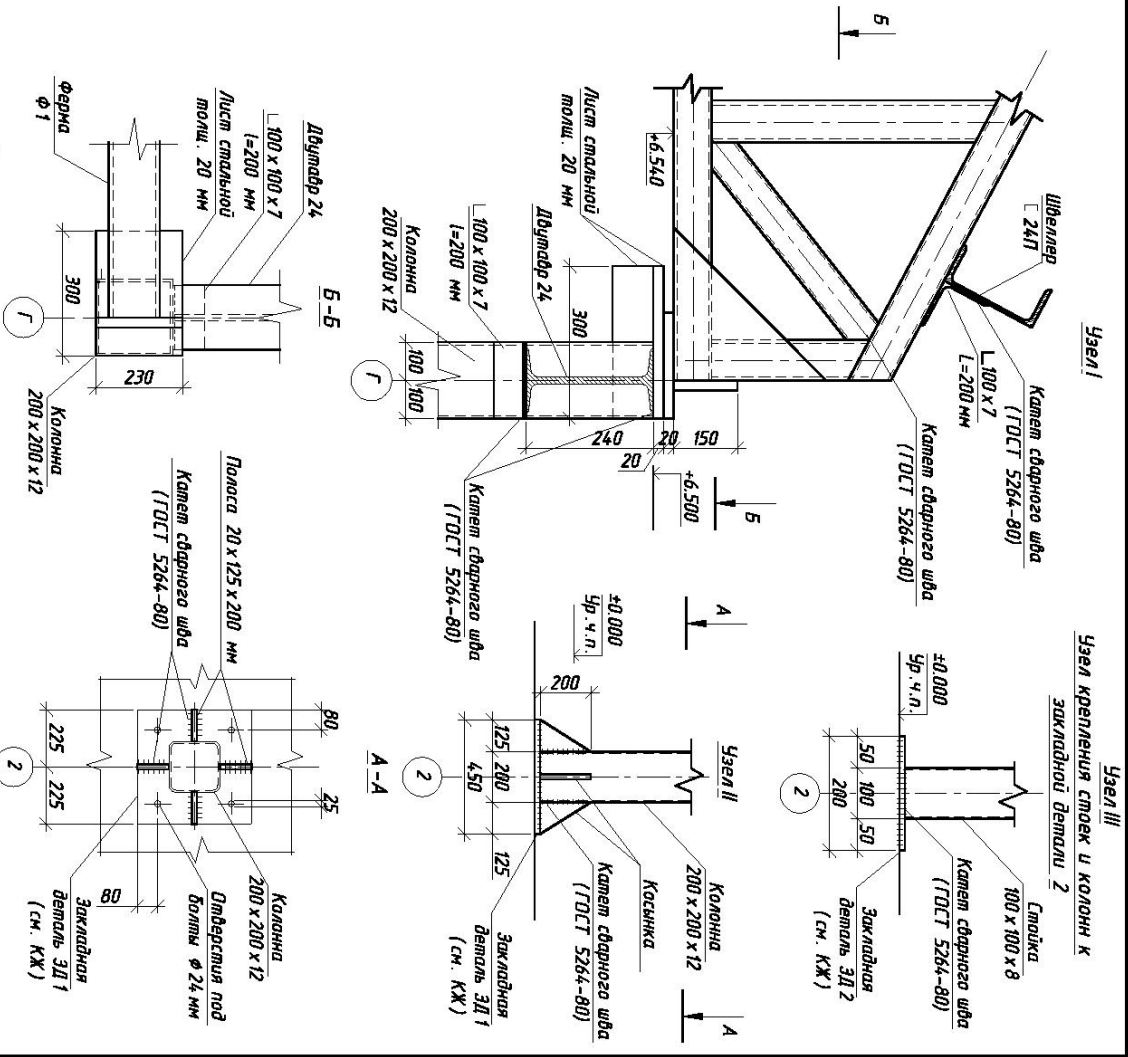
- Примечания:
1. Все металл. конструкции покрыты силикатно-акрилатной огнезащитной краской
  2. Все заводские соединения - сварные, монтажные соединения выносятся по ГОСТ 5264-80 "Руководство по сварке соединений стальных конструкций"
  3. Катеты сварных швов принимать максимальными, по наименьшей толщине свариваемых элементов.



Мем.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	АДМОНТИРУЮЩАЯ газо-мазольная котельная мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективной переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная ВС. ГРМ-21/10-2015-КР 1
ГМП		Малахов			2015 г	
Разраб.		Васильева				
Проверил		Иванова				
И. контроль		Яковлев				
Котельная						Разрез 1-1, 3-3
ООО "ПКВИНЖСТРОЙ"						Формат А3



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
			К1	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 200 x 12, L=5500 мм	27	428,93	11581,11
			К2	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 200 x 12, L=3800 мм	14	250,76	3510,67
			К3	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 8, L=3800 мм	8	83,22	665,76
			К4	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 8, L=4040 мм	2	94,116	188,232
			См 1	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 8, L=2800 мм	16	59,89	958,24
			См 2	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 8, L=3800 мм	1	83,22	
			См 3	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 8, L=2500 мм	3	53,47	160,424
			КФ	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 6, L=6400 мм	7	168,96	1182,72
			1	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 5, L=2000 мм	2	74,93	149,8
			2	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 x 5, L=3600 мм	1	43,23	43,23
			3	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=4300 мм	8	41,71	333,68
			4	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=3800 мм	4,0	36,86	147,44
			5	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=3300 мм	1	32,01	
			6	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=2800 мм	8	27,16	217,28
			7	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=2200 мм	2	21,34	42,68
			8	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=2000 мм	2	19,4	38,8
			9	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=1700 мм	2	16,49	32,98
			10	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=1400 мм	2	13,58	27,16
			11	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70 x 5, L=400 мм	1	3,88	
			12	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=3800 мм	2	24,93	49,86
			13	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=3300 мм	1	21,648	
			14	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=2220 мм	1	14,56	14,56
			15	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=2000 мм	6	13,12	78,72
			16	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=1886 мм	8	12,37	98,98
			17	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=1190 мм	4,6	7,81	359,26
			18	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=1000 мм	5	6,56	32,8
			19	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=800 мм	2	5,25	10,5
			20	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 50 x 5, L=500 мм	4	3,28	13,12
			21	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 70 x 5, L=2050 мм	1	19,885	
			22	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 70 x 5, L=1850 мм	1	17,945	
				ГОСТ 8509-99	Уголок 100 x 7 мм, L=200 мм	32	2,158	69,1
				ГОСТ 19903-74	Полоса 20 x 4,00, L=300 мм	27	19,4	523,8
				ГОСТ 19903-74	Полоса 125 x 200 x 20 мм	108	2,02	218,19
				ГОСТ 19903-74	Полоса 100 x 300 x 20 мм	27	3,33	89,91



Примечание:  
Устройство узла 100 x 100 x 7 выполняется для фиксации швеллера № 24 П по узлу кровли

ВЕ. ПРМ-21/10-2015-КР 1

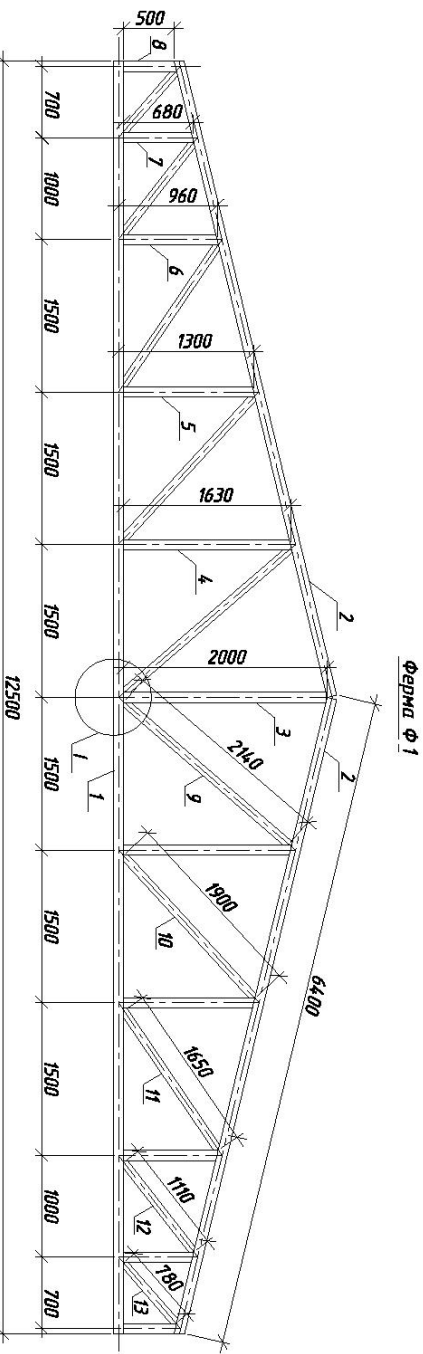
Мем.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г.

Автоматизированная газо-мезальная кошельная установочной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Пуриморск, ул. Школьная

Мем.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
МПА					
Разраб.					
Проверил					
Н. контроль					
Малахов					
Васильева					
Мячина					
Яковлев					

Узел II. Узел I. Спецификация металлостроительных кошельных стоек

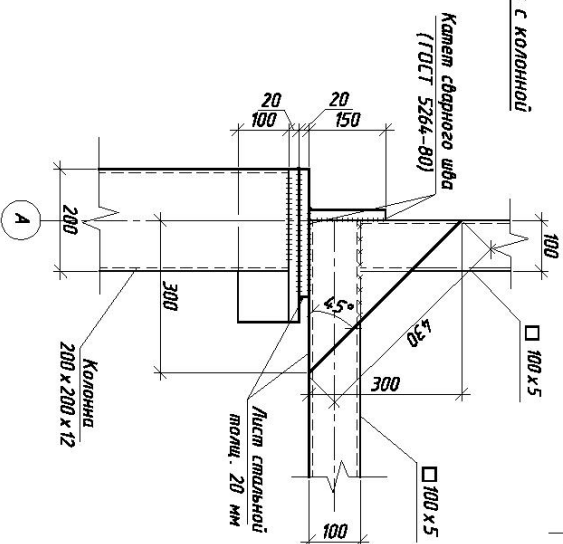
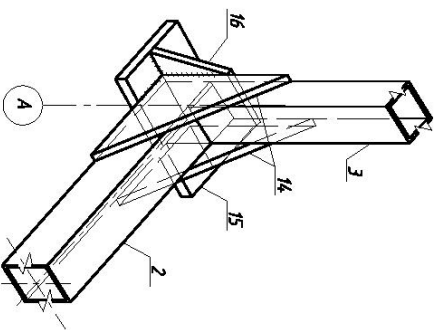
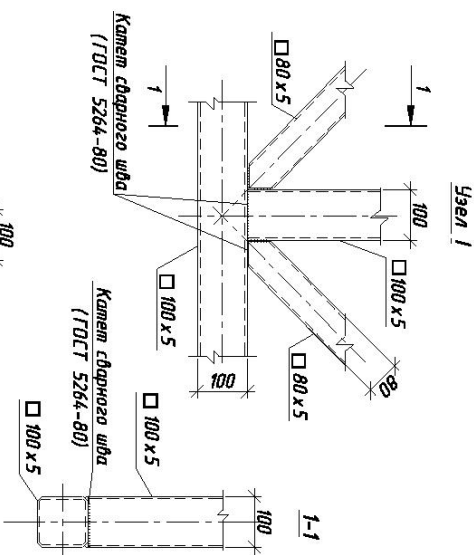
ООО "ПКВИНЖСТРОЙ"  
Формат А3



Спецификация на ферму Ф 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
1	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=12500 мм	9	362,02	4697,1
2	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=6400 мм	1	174,25	174,25
3	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=2000 мм	2	89,22	178,43
4	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=1630 мм	1	27,88	27,88
5	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=1900 мм	2	22,72	45,44
6	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=960 мм	2	18,12	36,24
7	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=680 мм	2	13,38	26,76
8	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=500 мм	2	9,48	18,96
9	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 x 5, L=500 мм	2	6,97	13,94
10	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 80 x 5, L=2140 мм	9	81,85	1473,48
11	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 80 x 5, L=1900 мм	2	23,11	46,22
12	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 80 x 5, L=1630 мм	2	20,52	41,04
13	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 80 x 5, L=1650 мм	2	17,82	35,64
14	ГОСТ 19903-74	Лист стальной 300 x 300 x 4,30 x 20 мм	2	11,98	23,98
15	ГОСТ 19903-74	Лист стальной 250 x 300 x 20 мм	2	8,42	16,84
16	ГОСТ 19903-74	Лист стальной 150 x 300 x 20 мм	2	7,3	14,6

Узел крепления фермы с колонной



- Примечание:**
1. Все металл. конструкции покрыты силикатно-акриловой огнезащитной краской
  2. Все заводские соединения - сварные. монтажные соединения выполнят сваркой по ГОСТ 5264-80
  3. Катеты сварных швов принимать максимальными, по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Мем.	Кол. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
МПА		Малахов			2015 г
Разраб.		Васильева			
Проверил		Иванова			
Н. контроль		Яковлев			

Вс. ГРМ -21/10-2015- КР 1

Автоматизированная газо-магнитная комельная установочной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Пущинск, ул. Школьная

Комельная

Сталь

Лист

Листов

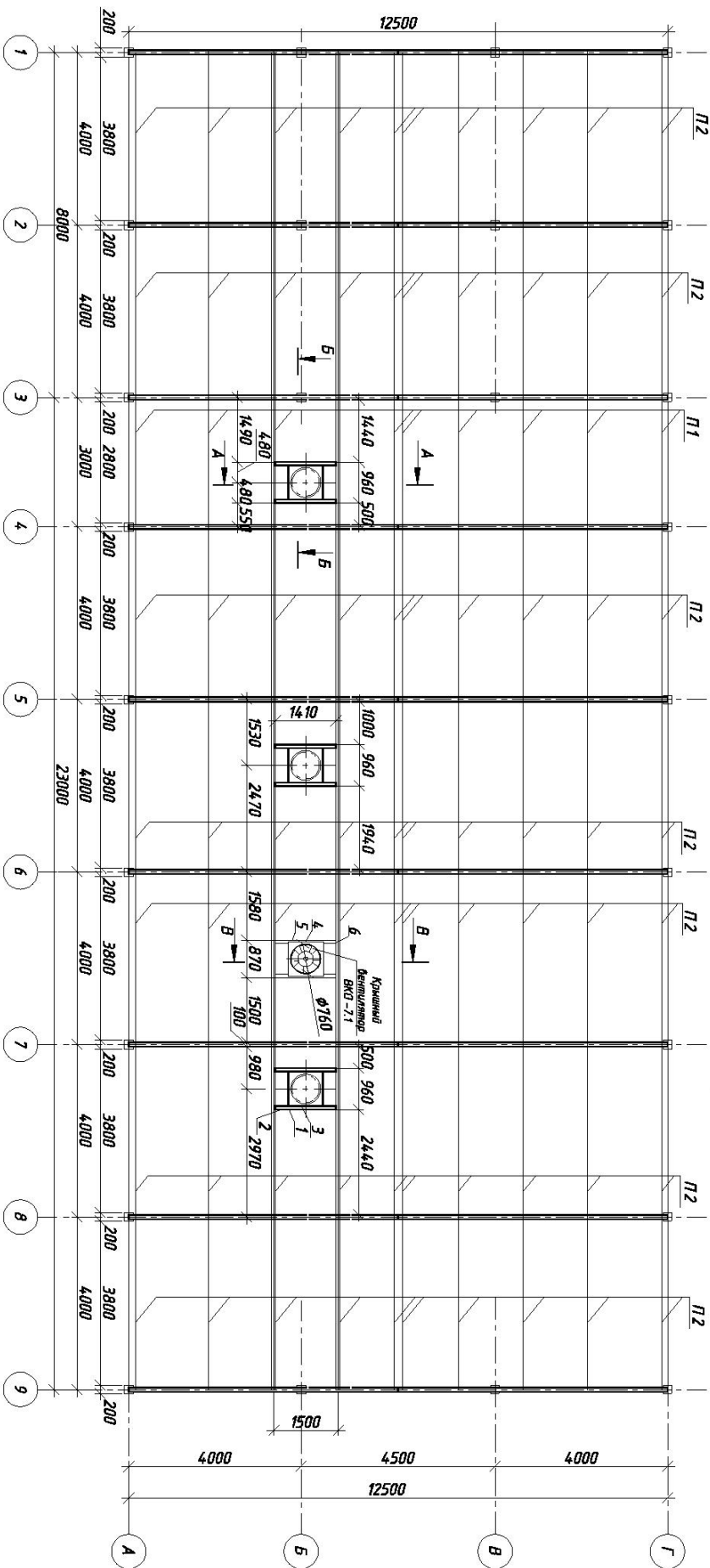
7

Ферма Ф 1. Узел крепления фермы с колонной. Спецификация на ферму Ф 1

ООО "ПКВИНЖСТРОЙ"

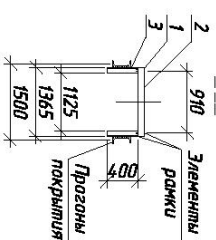
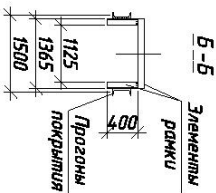
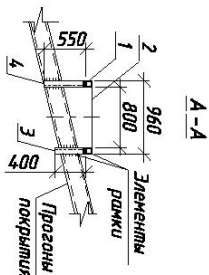
Формат А3

Схема расположения балок металлокаркаса и ферм кошельной



Спецификация элементов металлокаркаса кошельной

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
1				ГОСТ 25377-83*	Стальные конструктивные дефлекторы	3	12,58	25,17
2				ГОСТ 19903-74	Профиль С280 х 4, L=1365 мм	2	12,58	25,17
3				ГОСТ 8509-93	Полоса 8 х 800, L=800 мм	1	4,00	8,00
4				ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 6, L=4,00	2	2,944	5,88
5				ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 6, L=550	2	4,048	8,096
6				ГОСТ 19903-74	Полоса 8 х 80, L=810	1	4,00	8,00
7				ГОСТ 25377-83*	Профиль С80 х 4, L=1365	2	12,58	25,17
8				ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 6, L=4,00	2	2,944	5,88
				ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 6, L=550	2	4,048	8,096



Мем.	Кол. лст.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г

Автоматизированная газо-магистраль кошельная установочной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Пуриморск, ул. Школьная

ВЕ. ПРМ-21/10-2015-КР 1

Материал	Лист	Листов
Сталь	Лист	Листов
ПВД	8	

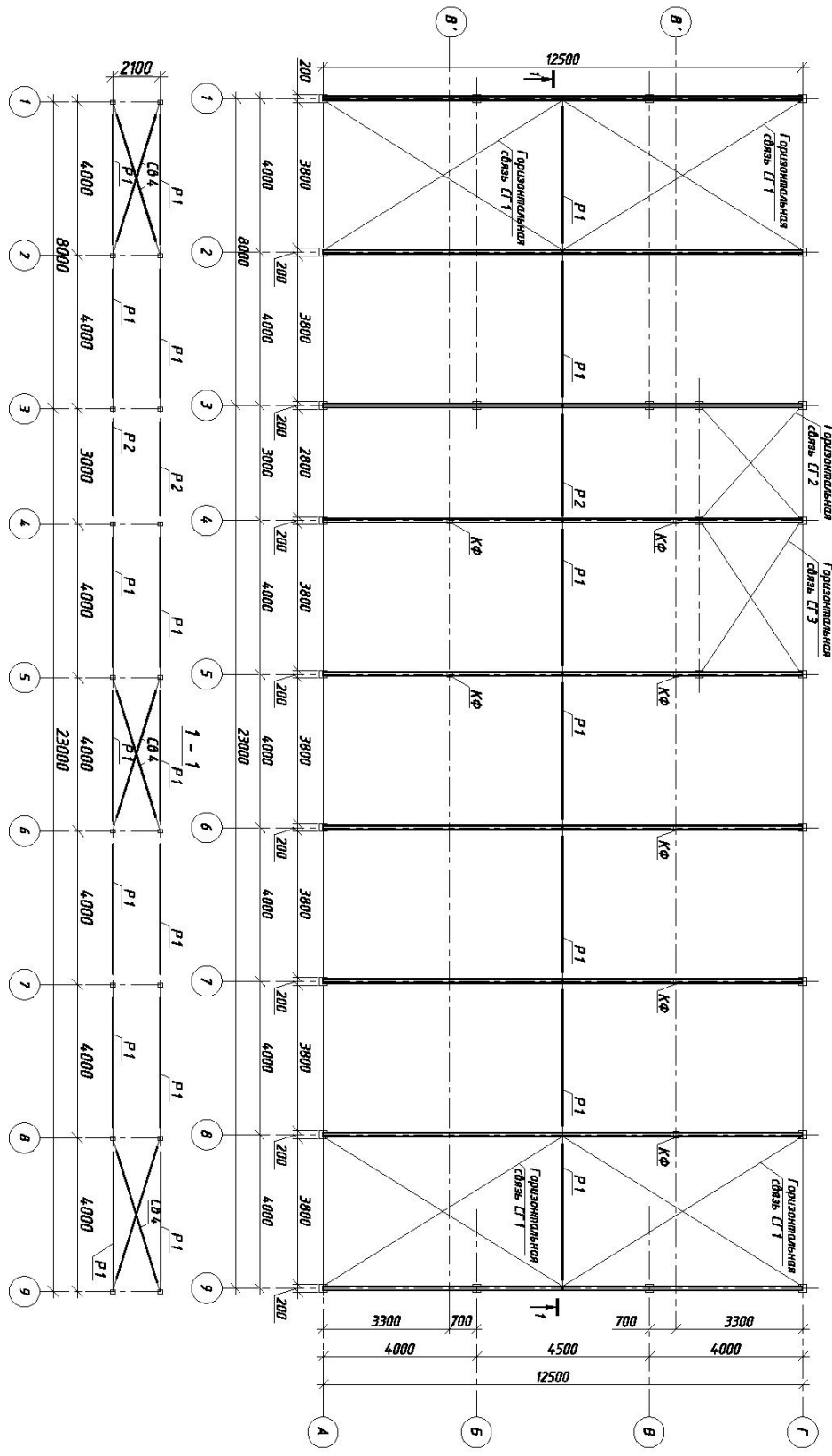
Схема расположения балок и прогонов

ООО "ПКВИНЖСТРОЙ"

Формат А3



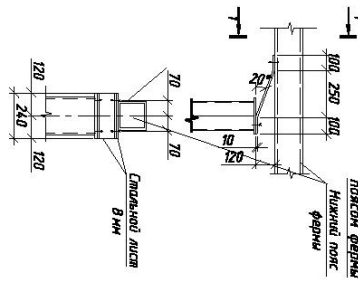
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СВЯЗЕЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА КОМЬЯННОЙ



Спецификация элементов металлокаркаса комьянной

Материал	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кз	Примеч.
Р 1	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70x5, L=3800 мм	16	36,86	632,9
Р 2	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70x5, L=2800 мм	2	27,16	54,32
СВ 4	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 70x5, L=4500 мм	6	43,65	261,9

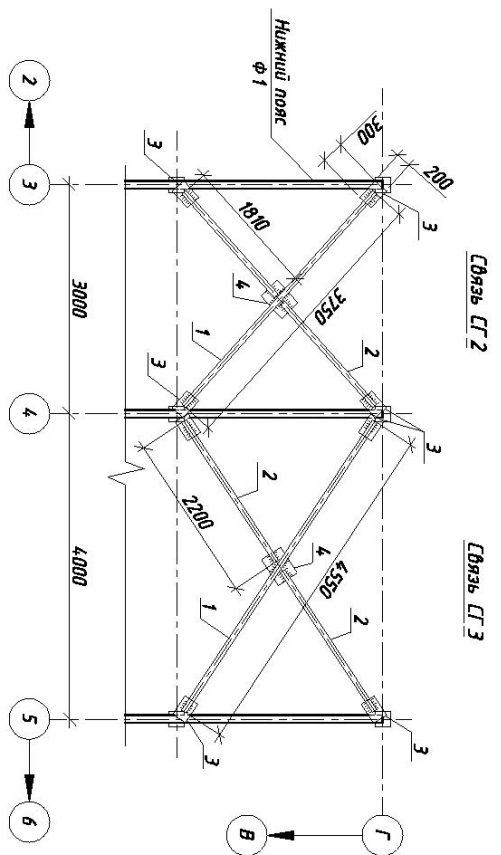
Узел крепления фальсверка с нижним поясом фермы



- Примечание:
1. Все металл. конструкции покрыты силикатно-акрилатной огнезащитной краской, производимой в соответствии с заводом СНИИТ Э.О. 03-85. "Защита стальной конструкции и сооружений от коррозии"
  2. Все заводские соединения - сварные, монтажные соединения выполняются сваркой по ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка, соединения сварочные"
  3. Сварку ведут электродомы типа Э-42.
  4. Катаны сварных швов принимать миксируемыми, но наименьшей толщиной свариваемых элементов.
  5. Непрерывная длина шва для одного элемента не должно превышать 600 мм. разрыв между швами 50 мм. Если количество разрывов два и более то их располагать симметрично относительно свариваемых элементов.
  6. При самонесущих, а так же при поперечных стенах с длиной панелей, равными шагу колонн, необходимо в конструкции фальсверка вставить.
  7. Горизонтальной фальсверк состоит из вертикальных стоек, верхние концы стоек в горизонтальной направляющей опираются на поперечную связующую ферму в узле нижних поясов стальной фермы
  8. Число не препятствовать проходу стальной фермы от временных нагрузок, опирающие стоек фальсверка осуществляется с помощью листовых шарниров, представляющих собой тонкий лист (1-8-10 мм) шириной 150-200 мм, который в вертикальном направлении легко изгибается, не препятствуя проходу фермы. в горизонтальном направлении он передает усилие.

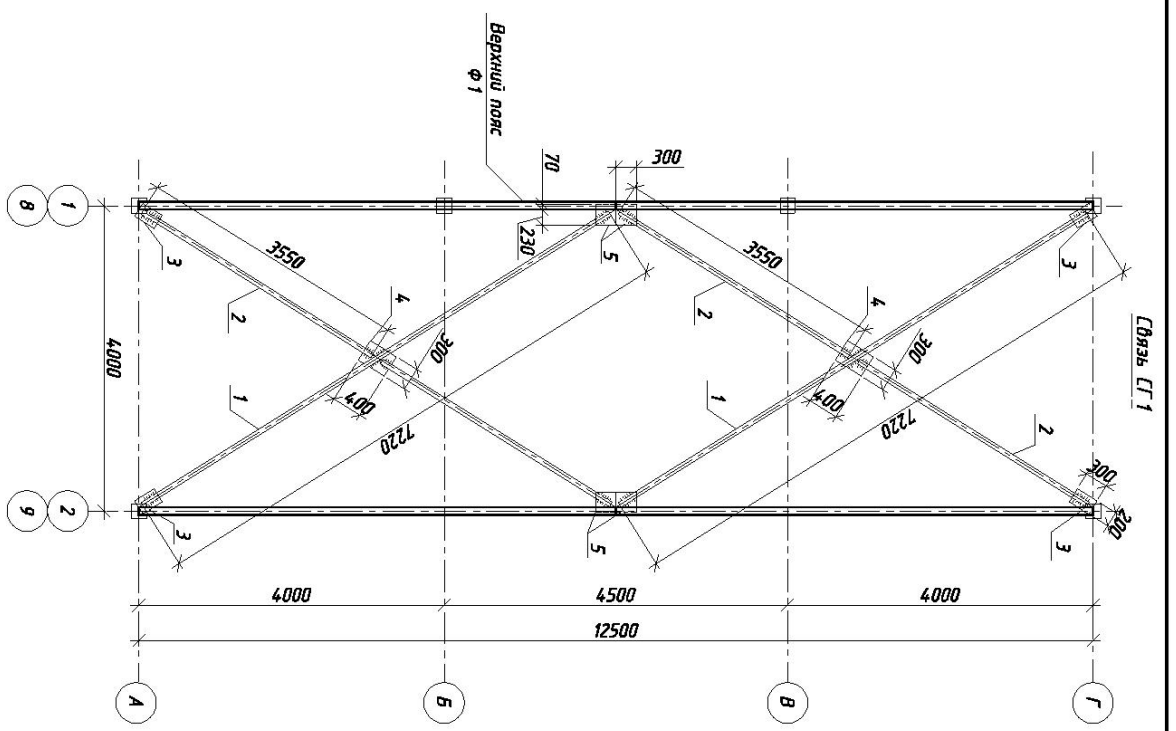
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Мем.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Администрация газо-машиностроительного комьянной установочной мощностью 225 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Пуриморск, ул. Школьная	Схема расположения связей металлокаркаса комьянной	ООО "ЛКВИНЖСТРОЙ"
МНП	Малаков	2015 г						
Разработ	Васильева							
Проверил	Мячкова							
И. контролер	Яковлев							
Вс. ГРМ-21/10-2015-КР 1								
Стадия		Лист	Листов					
ПД		9						



Спецификация элементов горизонтальных связей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93	Связь СТ 1	4	38,84	
2	ГОСТ 8509-93	Л 70 x 70 x 5, l = 7220 мм	1	19,1	38,19
3	ГОСТ 19903-74	Полоса 10 x 70 x 5, l = 3550 мм	2	7,24	14,48
4	ГОСТ 19903-74	Полоса 10 x 400, l = 300	1	9,66	
5	ГОСТ 19903-74	Полоса 10 x 300, l = 300	2	7,276	14,553
		Связь СТ 2	1		
1	ГОСТ 8509-93	Л 70 x 70 x 5, l = 3750 мм	1	20,18	
2	ГОСТ 8509-93	Л 70 x 70 x 5, l = 1810 мм	2	9,74	19,48
3	ГОСТ 19903-74	Полоса 10 x 200, l = 300	4	7,24	28,99
4	ГОСТ 19903-74	Полоса 10 x 400, l = 300	1	9,66	
		Связь СТ 3	1		
1	ГОСТ 8509-93	Л 70 x 70 x 5, l = 4550 мм	1	24,48	
2	ГОСТ 8509-93	Л 70 x 70 x 5, l = 2200 мм	2	11,84	23,67
3	ГОСТ 19903-74	Полоса 10 x 200, l = 300	4	7,24	28,99
4	ГОСТ 19903-74	Полоса 10 x 400, l = 300	1	9,66	



Мем.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г
МЛП		Малкоб			
Разработ		Васильева			
Проверил		Яковлева			
Н. контроль		Яковлев			

Автоматизированная газо-мезалтная комбинная установочной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная  
 ООО "ЛКВИНЖСТРОЙ"  
 Формат А3



Схема расположения балок и прогонов металлокаркаса второго этажа

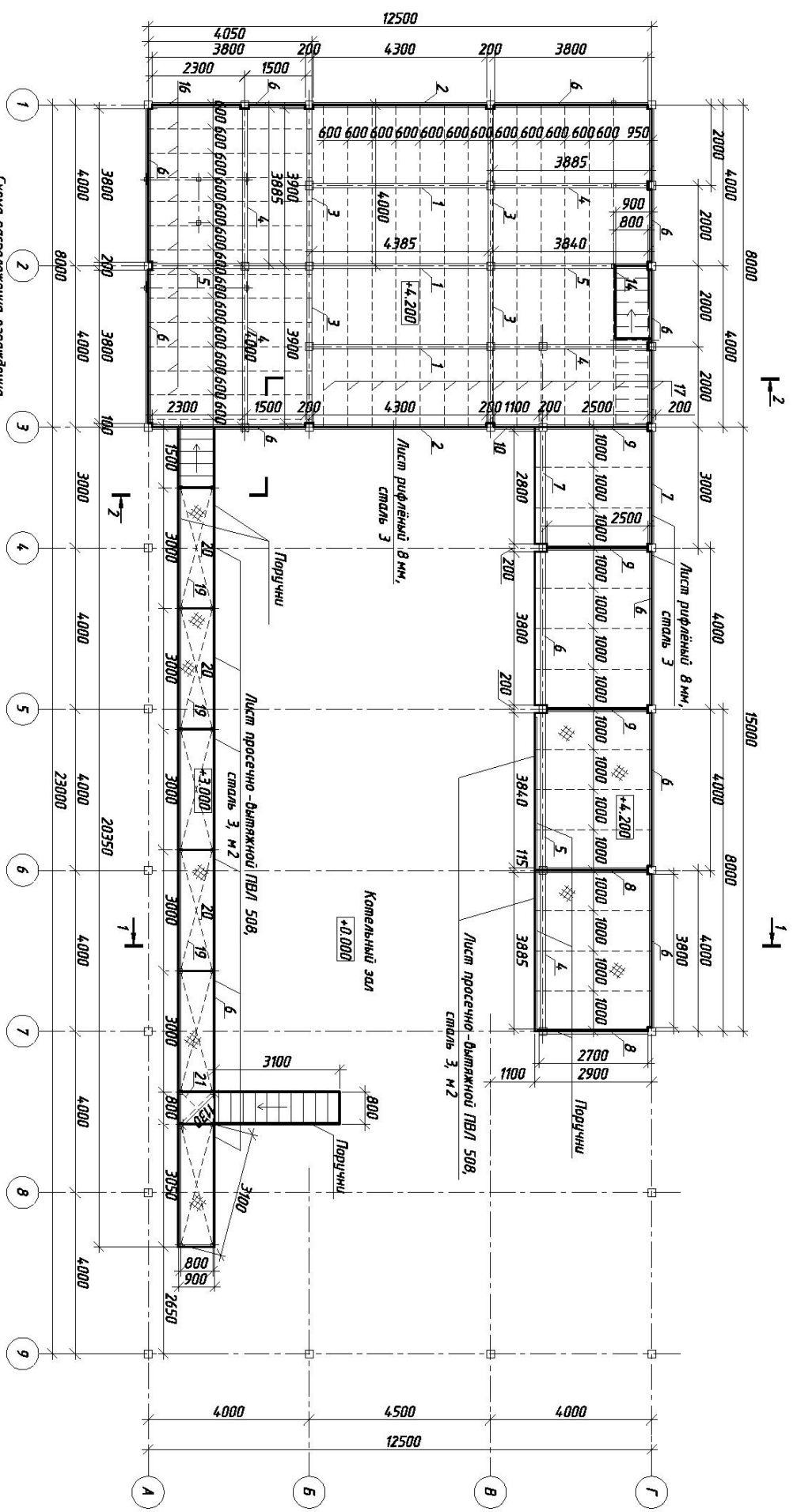
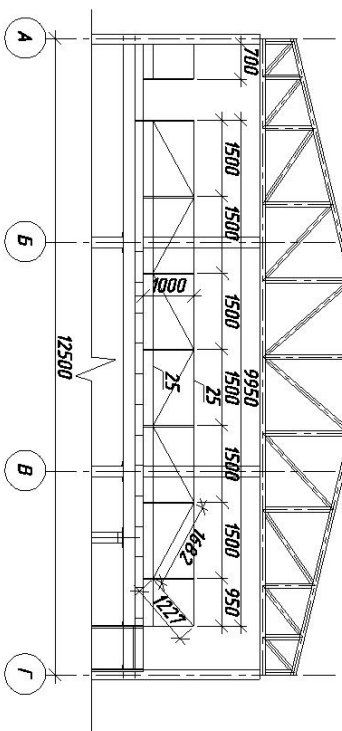


Схема расположения ограждения по оси 3

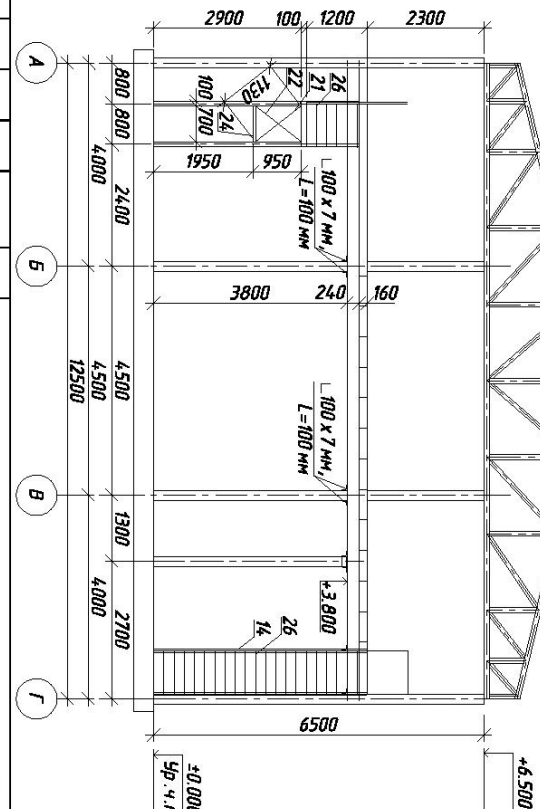
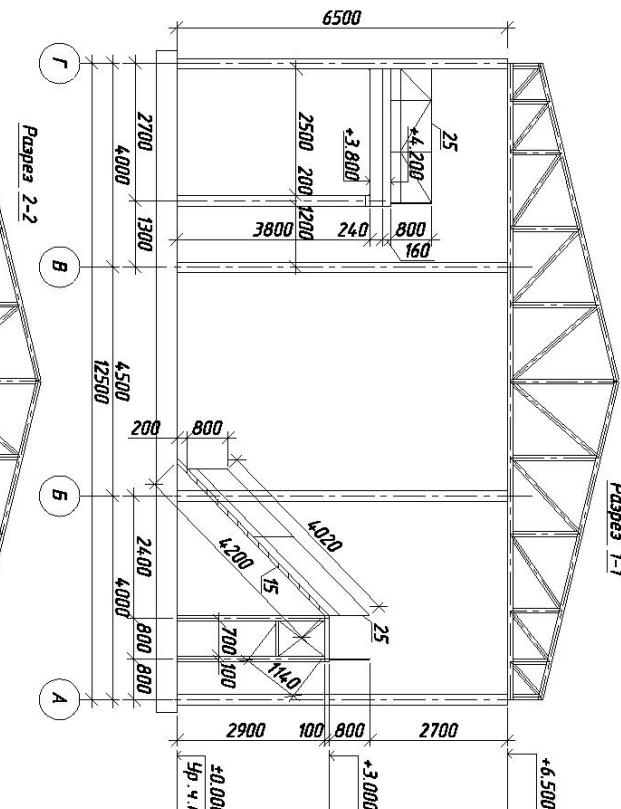


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Мем.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автоматизированная газо-мезалонная котельная мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Псков, ул. Школьная	ВС. ПРМ-21/10-2015-КР 1
ГМП	Малахов				2015 г.		
Разработ.	Васильева					Схема расположения балок и прогонов металлокаркаса второго этажа	ООО "ЛСКВИНЖСТРОЙ" Формат А3
Проверил	Иванова						
И. контролер	Яковлев						

**Спецификация элементов металлокаркаса кошельной дворовой эстака**

Метка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
1	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 4385 мм	3	119,71	3635,47
2	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 4300 мм	2	117,39	234,78
3	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 3900 мм	4	106,47	425,88
4	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 3685 мм	5	106,06	530,3
5	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 3840 мм	3	104,83	314,5
6	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 3600 мм	12	103,74	1224,88
7	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 2800 мм	2	76,44	152,88
8	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 2700 мм	2	73,71	147,42
9	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 2500 мм	3	68,25	204,75
10	ГОСТ 8239-89	Двутруб 24, l = 1100 мм	1	30,03	393,54
11	ГОСТ 8239-89	Двутруб 10, l = 3000 мм	10	28,38	283,8
12	ГОСТ 8239-89	Двутруб 10, l = 1900 мм	2	17,03	34,06
13	ГОСТ 8239-89	Двутруб 10, l = 800 мм	10	7,57	75,68
					3796,13
14	ГОСТ 8240-97	Швеллер [16П, l=5600 мм	2	89,04	178,08
15	ГОСТ 8240-97	Швеллер [16П, l=4200 мм	2	66,78	133,56
16	ГОСТ 8240-97	Швеллер [16П, l=4050 мм	15	64,4	965,93
17	ГОСТ 8240-97	Швеллер [16П, l=4000 мм	28	63,6	1780,8
18	ГОСТ 8240-97	Швеллер [16П, l=2900 мм	16	46,11	737,76
19	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 x 7 мм, L=3100 мм	6	26,38	158,3
20	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 x 7 мм, L=1500 мм	12	12,76	153,18
21	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 x 7 мм, L=1130 мм	10	9,61	96,1
22	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 x 7 мм, L=530 мм	20	4,5	90,2
23	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=100 мм	90	1,08	97,11
24	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 x 7 мм, L=700 мм	8	5,957	47,656
25	ГОСТ 8509-93	Уголок 20 x 4 мм, л. поз.	180	1,15	207
26	ГОСТ 8509-93	Уголок 30 x 4 мм, L=800 мм	38	1,78	67,64
	ГОСТ : ТУ Ч 21-254,84,714	Лист прорезной - фальшный ТВЛ 508, сталь 3, n 2	47,19	21,8	1943,76
	ГОСТ 8568-77	Лист рифленый 8 мм, сталь 3, n 2	100	67,98	6798



Мем.	Кол. шт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г
МДП			Малков		
Разраб.			Васильева		
Проверил			Мякина		
И. контроль			Яковлев		

**ВС. ГРМ-21/10-2015-КР 1**

Администрация газопроводной кошельной установочной мощности 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Пуровск, ул. Школьная

Копельная	Сталь	Лист	Листов
Разрез 1-1, 2-2. Спецификация элементов металлокаркаса кошельной дворовой эстака	Т14	13	

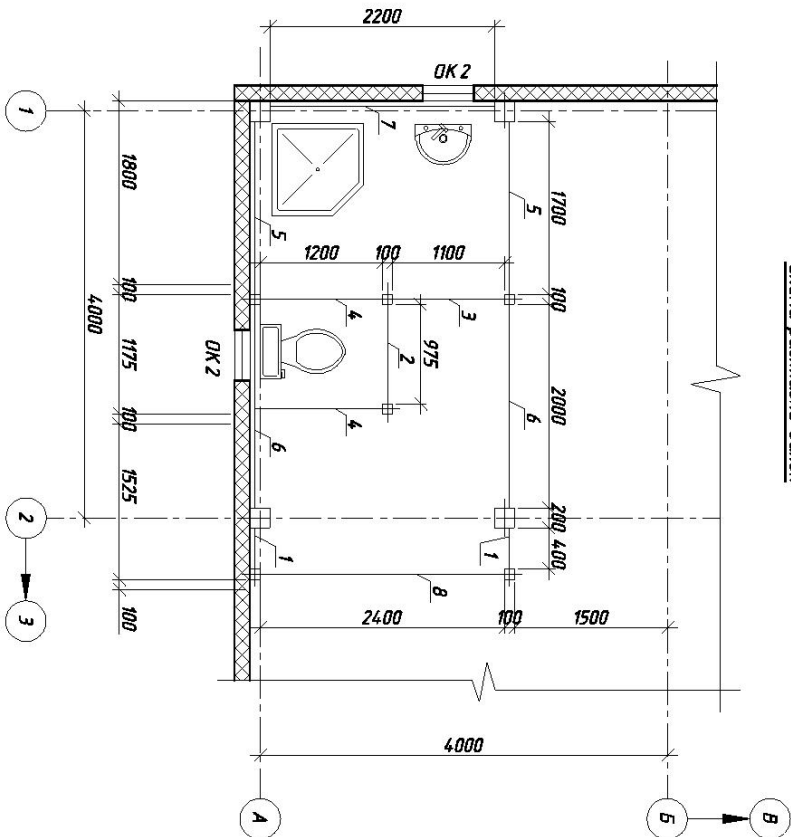
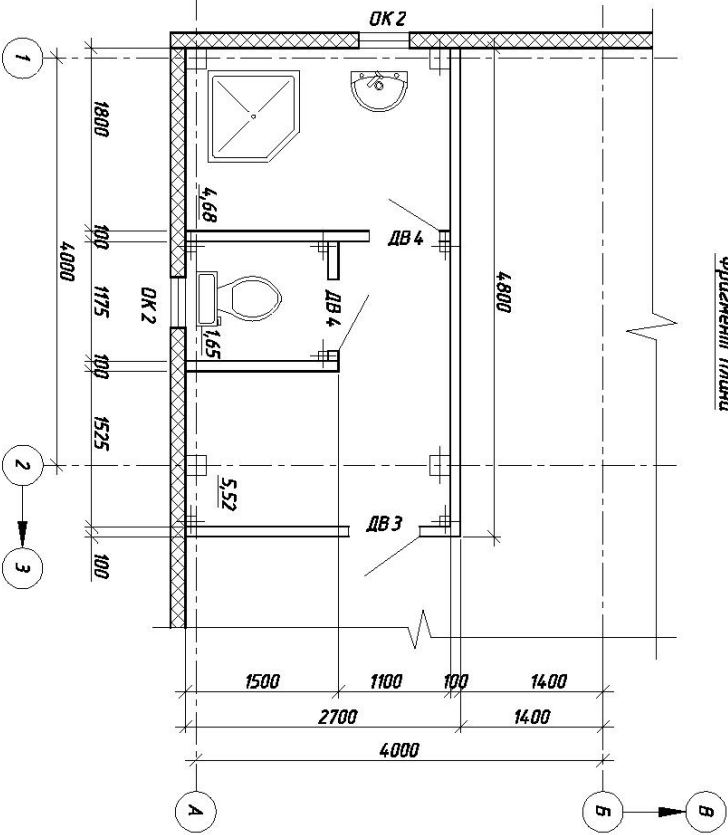
ООО "ЛКВИНЖСТРОЙ"

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Порядк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=400 мм	2	4,39	186,49
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=975 мм	1	10,52	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=1100 мм	1	11,87	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=1200 мм	2	12,95	25,9
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=1700 мм	2	19,34	36,69
6	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=2000 мм	2	21,58	43,16
7	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=2200 мм	1	23,74	
8	ГОСТ 8509-93	Уголок 100 x 7 мм, L=2400 мм	1	25,89	

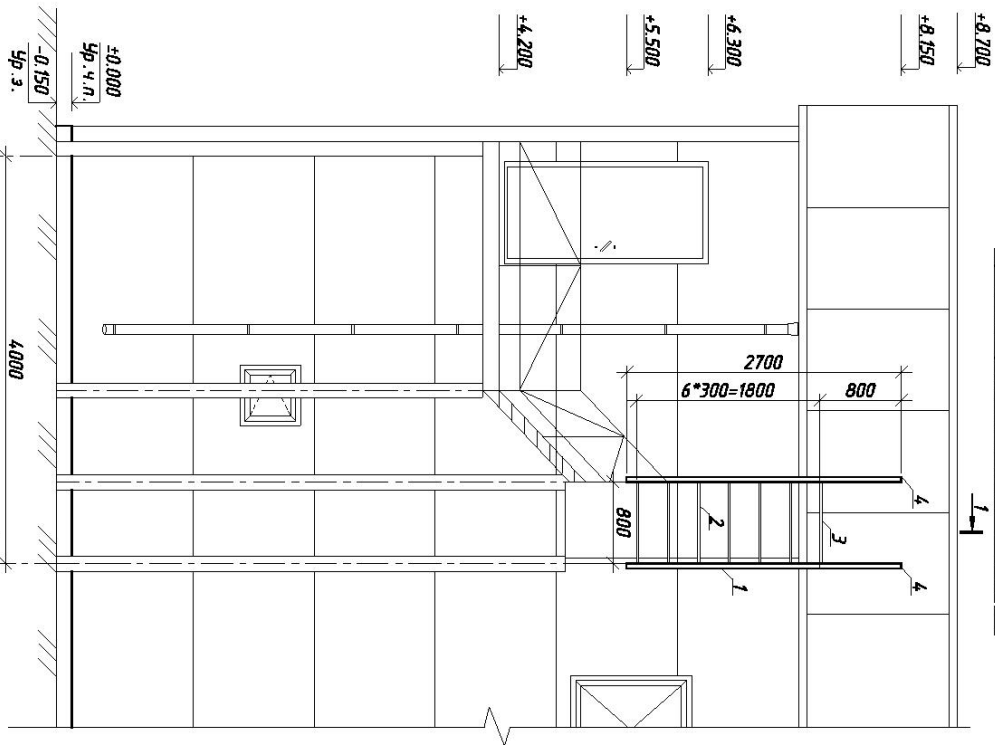
Спецификация металлоконструкций для перегородок и подвесных потолков



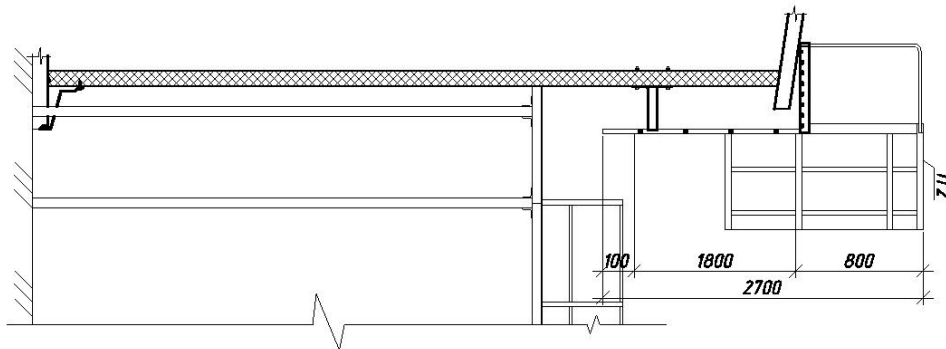
Примечание:  
1, поз.1-8, балки расположены на высоте +2,500 м

Мем.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г
ГМП		Малахов			
Разработ.		Васильева			
Проверил		Иванова			
И. контроль		Яковлев			
Автоматизированная газо-мезалтная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Пермь, ул. Школьная					
Фрагмент плана. Схема раскладки балок. Спецификация металлоконструкций для перегородок и подвесных потолков					
КОМАНДА КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКИ					
ООО "ЛКВИНЖСТРОЙ"					
Формат А3					

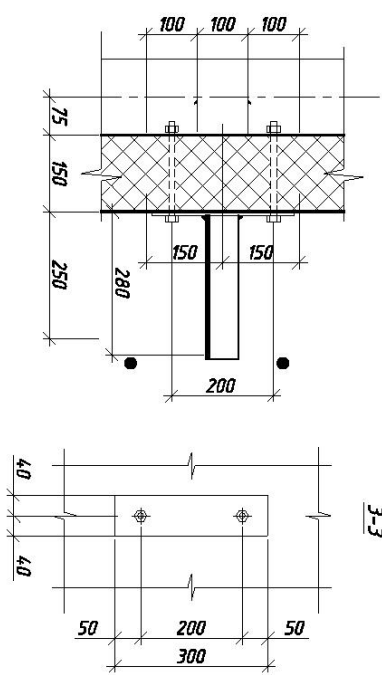
Фрагмент фасада коленной в осях 1-2



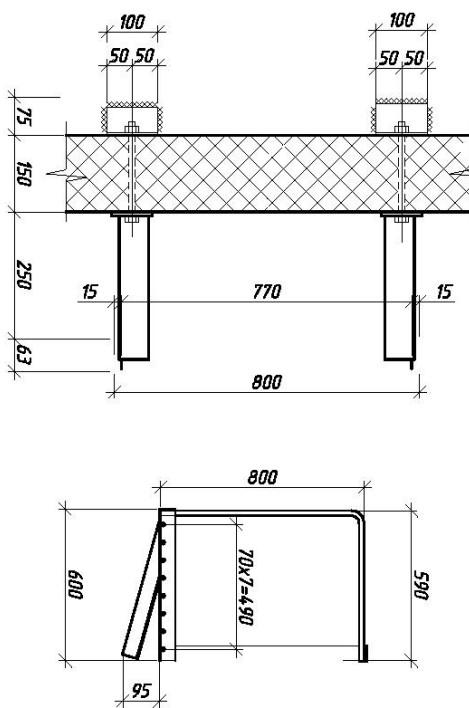
1-1



3-3



2-2



Спецификация металлических конструкций пожарной лестницы

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
1			П1	ГОСТ Р 53254-2009	Конструкция пожарной лестницы	2	6,79	13,57
2			1	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 8509-93	6	0,712	4,272
3			2	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 8509-93	6	1,168	1,168
4			3	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 40x40x2, l = 800 мм	6	1,848	11,088

Примечание:  
 1. Сталь выкатанная электропечи Э-42 в соответствии с ГОСТ 5264-80\*.  
 2. Все металлические конструкции монтируются заводскими, покрашенное сваркой покрытие восстанавливать.  
 3. После монтажа лестницу окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за 2 раза.

Мем.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Адрес	Спецификация
					2015 г	г. Пермь, ул. Школьная	Фрагмент фасада коленной в осях 1-2. Спецификация металлических конструкций пожарной лестницы. Разрез 1-1, 2-2, 3-3.

ВЕ. ПРМ-21/10-2015-КР1

Автоматизированная газо-мезальная коленная установочная конструкция 225 МПа (19,35 Гкал) с перекладочным переводом на природный газ по адресу: г. Пермь, ул. Школьная

Колыбельная

ООО "ПКВИНЖСТРОЙ"  
 Фрагмент ЛЗ